

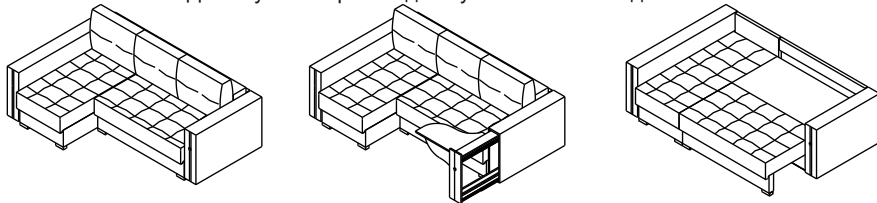


## Инструкция по сборке и эксплуатации ДИВАН УГЛОВОЙ РАСКЛАДНОЙ «МЕЛИССА» М1509 ТО ВУ200250960.006-2019

**ЕАС** Декларация: ЕАЭС №ВУ/112 11.01. ТР025 016 02721  
Срок действия декларации: по 14.07.2024 включительно

Настоящая "Инструкция" распространяется на диван угловой раскладной «Мелисса» М1509-2MR.6ML/2ML.6MR.

**ВНИМАНИЕ!** Диван угловой раскладной упаковывается в два пакета.



Габаритные размеры, мм.: L - 2410±20  
B - 1600 ±20  
H - 940 ±20

Габаритные размеры столика, мм: L-700  
B-500

Спальное место не менее, мм: L -2000  
B - 1540

### ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

При транспортировке и хранении мебели в упаковке она должна быть надежно защищена от намокания, грязи, сильных толчков, ударов тяжелыми предметами, а также недопустимо падение с любой высоты.

При покупке проверить целостность упаковок и состав изделия согласно настоящего руководства по эксплуатации.

**Потребуйте** у продавца ознакомить Вас с принципом трансформации изделия.

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ И ФУРНИТУРЫ

№	Наименование	Кол-во
1.	Секция трансформируемая	1
2.	Секция с подъемным элементом	1
3.	Боковина	2
4.	Планка задняя	1
5.	Подушка спинки	3
6.	Подушка приставная	1
7.	Комплект фурнитуры	1

№	Наименование	Обозначение	Кол-во.
1	Винт	M6x30	4

### ПОРЯДОК ТРАНСФОРМАЦИИ ДИВАНА УГЛОВОГО РАСКЛАДНОГО

**Минимальное расстояние от стены должно составлять 150мм.**

- ☞ Снять подушки с изделия и отложить их в сторону.
- ☞ Взять за среднюю часть сиденья, приподнять, и приложив усилие, переместить его вперед на себя до упора (Рис. 1).
- ☞ Выполняя действия, указанные выше, усилия, во избежание перекоса, прикладывать к центру сиденья.
- ☞ Уложить спинку на коробку повернув ее на 90° (Рис. 2-3).
- ☞ Трансформация производится в обратном порядке.

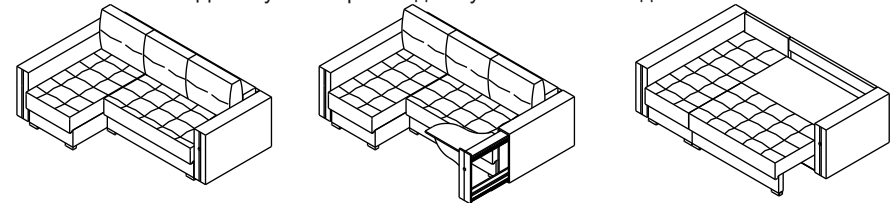


## Инструкция по сборке и эксплуатации ДИВАН УГЛОВОЙ РАСКЛАДНОЙ «МЕЛИССА» М1509 ТО ВУ200250960.006-2019

**ЕАС** Декларация: ЕАЭС №ВУ/112 11.01. ТР025 016 02721  
Срок действия декларации: по 14.07.2024 включительно

Настоящая "Инструкция" распространяется на диван угловой раскладной «Мелисса» М1509-2MR.6ML/2ML.6MR.

**ВНИМАНИЕ!** Диван угловой раскладной упаковывается в два пакета.



Габаритные размеры, мм.: L - 2410±20  
B - 1600 ±20  
H - 940 ±20

Габаритные размеры столика, мм: L-700  
B-500

Спальное место не менее, мм: L -2000  
B - 1540

### ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

При транспортировке и хранении мебели в упаковке она должна быть надежно защищена от намокания, грязи, сильных толчков, ударов тяжелыми предметами, а также недопустимо падение с любой высоты.

При покупке проверить целостность упаковок и состав изделия согласно настоящего руководства по эксплуатации.

**Потребуйте** у продавца ознакомить Вас с принципом трансформации изделия.

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ И ФУРНИТУРЫ

№	Наименование	Кол-во
1.	Секция трансформируемая	1
2.	Секция с подъемным элементом	1
3.	Боковина	2
4.	Планка задняя	1
5.	Подушка спинки	3
6.	Подушка приставная	1
7.	Комплект фурнитуры	1

№	Наименование	Обозначение	Кол-во.
1	Винт	M6x30	4

### ПОРЯДОК ТРАНСФОРМАЦИИ ДИВАНА УГЛОВОГО РАСКЛАДНОГО

**Минимальное расстояние от стены должно составлять 150мм.**

- ☞ Снять подушки с изделия и отложить их в сторону.
- ☞ Взять за среднюю часть сиденья, приподнять, и приложив усилие, переместить его вперед на себя до упора (Рис. 1).
- ☞ Выполняя действия, указанные выше, усилия, во избежание перекоса, прикладывать к центру сиденья.
- ☞ Уложить спинку на коробку повернув ее на 90° (Рис. 2-3).
- ☞ Трансформация производится в обратном порядке.

положение "сложено"

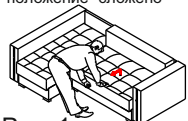


Рис. 1

положение "разложено"

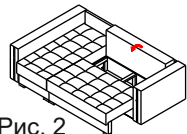


Рис. 2

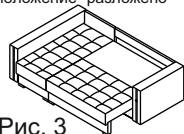


Рис. 3

### ПОРЯДОК ТРАНСФОРМАЦИИ БОКОВИНЫ

- ⇨ Выдвинуть внутреннюю часть боковины вперед на себя до упора (Рис.4).
- ⇨ Трансформировать элементы столика (Рис.5).
- ⇨ Переместить трансформированный столик до упора (Рис.6).
- ⇨ Трансформация в исходное положение производится в обратном порядке.

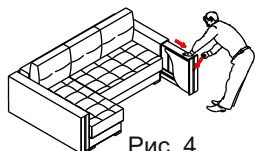


Рис. 4

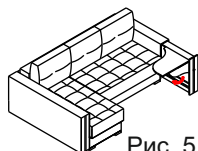


Рис. 5

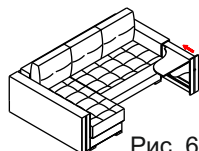


Рис. 6

### ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К ЭКСПЛУАТАЦИИ

Для подготовки изделий к эксплуатации необходимо:

- ⇨ снять упаковку, удалив пленку, картон и ленты клеящие
- ⇨ удалить стопорные ленты, связывающие основания секций с сиденьем
- ⇨ перевести сиденье в положение "разложено" (см. порядок трансформации) и извлечь из основания комплект фурнитуры и подушки спинки
- ⇨ присоединить спинку шарнирными петлями к основанию (Рис. 7)
- ⇨ состыковать секции между собой с требуемым взаимным расположением секций относительно друг друга и проверить наличие и направление кронштейнов и зацепов соединительных. Со стороны расположения боковины должны быть установлены зацепы А (Рис. 8), со сторон стыковки секций должны быть установлены кронштейны Б (Рис. 8)

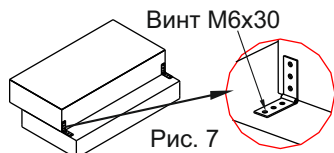


Рис. 7

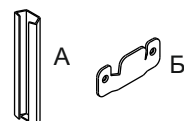


Рис. 8

- ⇨ соединить секции между собой (Рис.9), затем установить боковины (Рис.10).
- ⇨ предварительно подняв сиденье секции с подъемным элементом, установить спинку секции с подъемным элементом, установить планку заднюю (Рис.11)

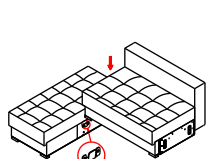


Рис. 9

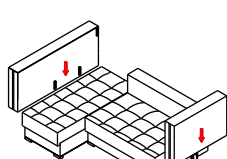


Рис. 10

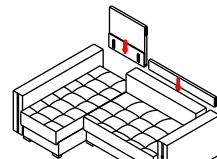


Рис. 11

Штамп ОТК

Дата изготовления

Адрес предприятия-изготовителя: Республика Беларусь, 225730, Брестская обл., Пинский р-он, д. Пинковичи, ул. Колхозная, 4 тел. (8-0165) 38-77-65 ОТК

положение "сложено"



Рис. 1

положение "разложено"

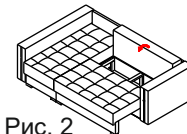


Рис. 2

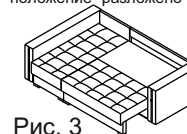


Рис. 3

### ПОРЯДОК ТРАНСФОРМАЦИИ БОКОВИНЫ

- ⇨ Выдвинуть внутреннюю часть боковины вперед на себя до упора (Рис.4).
- ⇨ Трансформировать элементы столика (Рис.5).
- ⇨ Переместить трансформированный столик до упора (Рис.6).
- ⇨ Трансформация в исходное положение производится в обратном порядке.

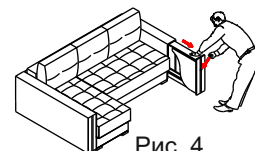


Рис. 4

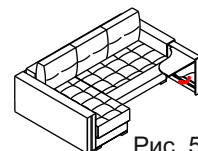


Рис. 5

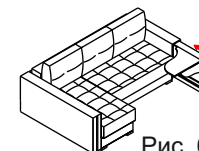


Рис. 6

### ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К ЭКСПЛУАТАЦИИ

Для подготовки изделий к эксплуатации необходимо:

- ⇨ снять упаковку, удалив пленку, картон и ленты клеящие
- ⇨ удалить стопорные ленты, связывающие основания секций с сиденьем
- ⇨ перевести сиденье в положение "разложено" (см. порядок трансформации) и извлечь из основания комплект фурнитуры и подушки спинки
- ⇨ присоединить спинку шарнирными петлями к основанию (Рис. 7)
- ⇨ состыковать секции между собой с требуемым взаимным расположением секций относительно друг друга и проверить наличие и направление кронштейнов и зацепов соединительных. Со стороны расположения боковины должны быть установлены зацепы А (Рис. 8), со сторон стыковки секций должны быть установлены кронштейны Б (Рис. 8)

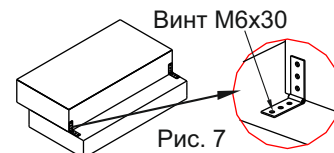


Рис. 7

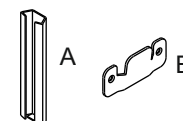


Рис. 8

- ⇨ соединить секции между собой (Рис.9), затем установить боковины (Рис.10).
- ⇨ предварительно подняв сиденье секции с подъемным элементом, установить спинку секции с подъемным элементом, установить планку заднюю (Рис.11)

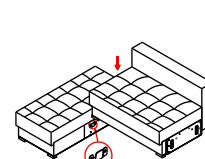


Рис. 9

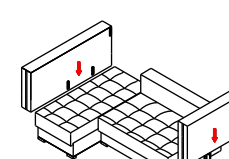


Рис. 10

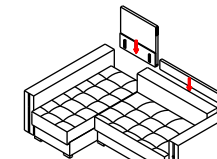


Рис. 11

Штамп ОТК

Дата изготовления

Адрес предприятия-изготовителя: Республика Беларусь, 225730, Брестская обл., Пинский р-он, д. Пинковичи, ул. Колхозная, 4 тел. (8-0165) 38-77-65 ОТК